

HOKUYO UST-15LX 2D LiDAR



15 METRE RANGE



270° SCAN WINDOW



0.25°/ 0.125°
RESOLUTION



ETHERNET
100BASE-TX

A high performance compact 15m-LiDAR

The UST-15LX from Hokuyo is an extremely adaptable LiDAR that delivers excellent performance in a wide variety of applications.

This compact 130 gram device offers high resolution up to 0.125° whilst maintaining a market leading scan speed of 40Hz and a Field of View of 270°.

The UST-15LX can be used in both indoor and outdoor applications. It has an IP67 rating and offers multi echo technology (up to 3 echos). All data is provided using an Ethernet 100 BASE-TX connection so information can be quickly and accurately processed.

A wide range of suitable applications include inspection drones, immersive interactive displays, and indoor/ outdoor AMR's.

Model Number	UST-15LX	UST-15LX-X01
Range	0.06m to 15m	
Scan window	270°	
Light source	Laser Semiconductor (905nm) , Laser Class 1	
Supply voltage	12V/24V DC ±10%	
Supply current	150mA or less (during start up 450mA)	
Connections	Power supply, I/O: 1.0m cable Ethernet: 0.3m cable	Power supply, I/O: M12x5: 0.15m cable Ethernet: C10: 0.15m cable
Detection range and Detection object	Guaranteed Range: 0.05 ~ 15m (White Kent Sheet) (*1) 0.05m ~ 6m (10% reflectivity) (*1) Maximum Range: 30m	
Measurement accuracy	±40mm (*1)	
Angular resolution	0.25° / 0.125° (*2)	
Scan speed	40Hz (25ms)	
Interface	Ethernet 100BASE-TX	
Protective structure	IP67 (*3)	
Operation temperature	-10°C to +50°C. Less than 85% humidity (without dew, frost)	
Ambient Illuminance Tolerance	100,000 Lux	
Output	Synchronous output (NPN)	
Weight	Approx. 130g (without cable)	
Case	Polycarbonate, Aluminium	
Dimensions	50mm x 50mm x 70mm	
EMC Standards	EMI: EN61326-1: 2013, EN55011: 2009 + A1: 2010 EMS: EN61326-1: 2013, EN61000-4-2: 2009, EN61000-4-3: 2006 +A1:2008 +A2: 2010, EN61000-4-4: 2012, EN61000-4-6: 2014, EN61000-4-8:2010	

*1. Under standard Test conditions (accuracy not guaranteed under direct sunlight).

*2. Sensor can be switched to the high resolution mode with LX Setting Tool. Default is 0.25°

*3 IP67 rating excludes connections on standard UST-15LX model



For more information:
Sentek Solutions Ltd,
Unit 13 Weston Barns Business Centre,
Hitchin Road, Weston, Herts SG4 7AX, U.K.
Tel: +44 1223 923 930
Email: sales@sensorshop.com

Sensor Shop is a trading name of DEUK Solutions Ltd

sensorshop.com



VERSION V1.1

Subject to change without notice

HOKUYO UST-15LX 2D LiDAR



15 REICHWEITE



270° SICHTFELD



0.25°/ 0.125°
AUFLÖSUNG



ETHERNET
100BASE-TX

Ein leistungsstarker, kompakter 15m-LiDAR

Der UST-15LX von Hokuyo ist ein extrem anpassungsfähiger LiDAR, der in einer Vielzahl von Anwendungen eine hervorragende Leistung liefert.

Dieses kompakte 130-Gramm-Gerät bietet eine hohe Auflösung von bis zu 0,125° bei einer marktführenden Scangeschwindigkeit von 40 Hz und einem Sichtfeld von 270°.

Der UST-15LX kann sowohl im Innen- als auch im Außenbereich eingesetzt werden. Er hat die Schutzart IP67 und bietet Multi-Echo-Technologie (bis zu 3 Echos). Alle Daten werden über eine Ethernet 100 BASE-TX-Verbindung bereitgestellt, so dass Informationen schnell und präzise verarbeitet werden können.

Eine breite Palette geeigneter Anwendungen umfasst Inspektionsdrohnen, immersive interaktive Displays und AMRs für den Innen- und Außenbereich.

Modellnummer	UST-15LX	UST-15LX-X01
Reichweite	0.06m bis 15m	
Sichtfeld	270°	
Lichtquelle	Laser-Halbleiter (905nm) , Laserklasse 1	
Versorgungsspannung	12V/24V DC ±10%	
Versorgungsstrom	150mA oder weniger (bei Einschalten 450mA)	
Kabellänge	Stromversorgung, I/O: 1,0 m Kabel Ethernet: 0,3 m Kabel	Stromversorgung, I/O: M12x5: 0,15m Kabel Ethernet: C10: 0,15 m Kabel
Detektionsbereich und -objekt	Garantierte Reichweite: 0,06 ~ 15m (weißes Papier) (*1) 0,06 ~ 6m (10% Reflektivität) (*1) Maximale Reichweite: 30m	
Messgenauigkeit	±40mm (*1)	
Winkelauflösung	0.25° / 0.125° (*2)	
Scangeschwindigkeit	40Hz (25ms)	
Schnittstelle	Ethernet 100BASE-TX	
IP-Klassifizierung	IP67 (*3)	
Umgebungsverhältnisse	-10°C bis +50°C. Bei weniger als 85% relativer Luftfeuchte (ohne Tau, Frost)	
Toleranz der Umgebungsbeleuchtungsstärke	100,000 Lux	
Schaltausgang	SYNC Ausgang (NPN)	
Gewicht	Ca. 130g (ohne Kabel)	
Gehäuse	Polycarbonat, Aluminium	
Abmessungen	50mm x 50mm x 70mm	
EMC Standards	EMI: EN61326-1: 2013, EN55011: 2009 + A1: 2010 EMS: EN61326-1: 2013, EN61000-4-2: 2009, EN61000-4-3: 2006 +A1:2008 +A2: 2010, EN61000-4-4: 2012, EN61000-4-6: 2014, EN61000-4-8:2010	

*1. Unter Standard-Testbedingungen (Genauigkeit bei direkter Sonneneinstrahlung nicht garantiert).

*2. Der Sensor kann mit dem LX Setting Tool in den hochauflösenden Modus geschaltet werden. Der Standardwert ist 0,25°.

*3 Die Schutzart IP67 schließt Anschlüsse am Standardmodell UST-15LX aus.



Für weitere Informationen:

Sentek Solutions GmbH

Wörtelweg 21

77963 Schwanau

Tel: +49 7824 70397-0

Email: sales@sensorshop.com

Sensor Shop ist ein Handelsname von DEUK Solutions Ltd

sensorshop.com



VERSION V1.1

Änderungen und Irrtümer vorbehalten